



mona



mondaco

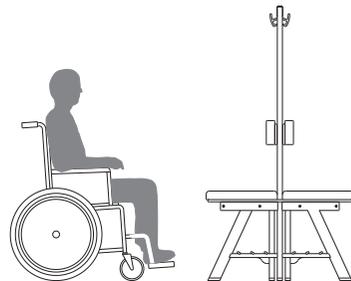




PERFILFORMA
COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS



discapitados



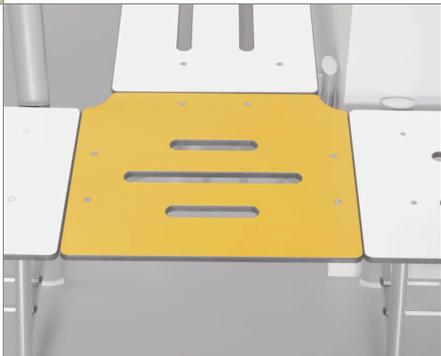


serie **monaco**

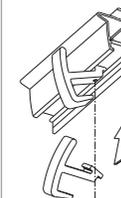


m o n t o

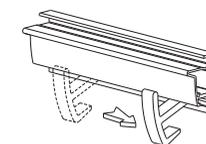




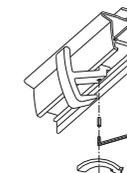
Nuevo sistema Fast-Fix desarrollado por altimiras



1. INSERTAR el colgador *Fast-Fix* en la ranura del perfil.



2. POSICIONAR el colgador *Fast-Fix* donde se desee.



3. FIJAR el colgador *Fast-Fix* con un simple tornillo allen.

características serie monaco

Elementos Metálicos Férricos

Para los planos férricos mecanizados, se emplea chapa de acero laminada en frío DCO1, de contenido en carbono inferior al 0,12%, según norma europea EN 10130 (norma francesa NF A 36.401). El proceso de mecanizado se efectúa por corte láser industrial de CO2, y posterior plegado CNC.

Los perfiles tubulares férricos ovalados, se obtienen por deformación en frío de perfil circular previo, soldado por inducción a alta frecuencia. Cumplen las normas DIN 2394. Grosos de pared de 15/10 mm.

Elementos Metálicos de Aluminio

Los perfiles transversales se fabrican en aluminio extrusionado (AA6060 T5) con acabado anodizado (10 micras) o pintado. Para los colgadores *fast-fix* mecanizados, se emplea aleación de aluminio AA6063, con posterior corte y granallado. Acabado final anodizado (10 micras) o pintado.

Chapa Fenólica

Laminado de alta presión de doble cara decorativa, fabricado a base de resinas fenólicas homogéneamente reforzado con fibras de celulosa, según norma europea EN 438-1. Núcleo negro. Densidad 1.350 Kg/m³ según DIN 53479. Absorción de agua menor al 3% según EN 438-2. Reacción al fuego B1 según DIN 4102. Grosos de 13mm.

Componentes Plásticos

Tacos inclinados y ortogonales de apoyo fabricados en PELD (Poliétileno de baja densidad). Tapas finales ovaladas fabricadas en ABS (Terluran HH106). Entronques perfil oval-perfiles transversales fabricados en poliamida homogéneamente reforzada con fibra de vidrio (PA 6 30%GF).

Tornillería

Se emplean tornillos con tratamiento electrolítico de cincado blanco con resistencia de 20/50 horas frente a la corrosión blanca, y 80/150 horas frente a la corrosión roja en el ensayo de niebla salina, según ASTM-B117.

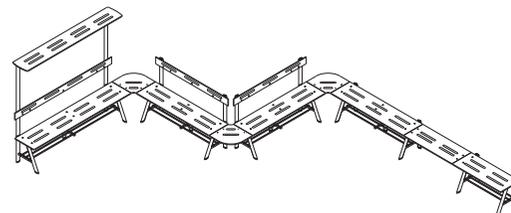
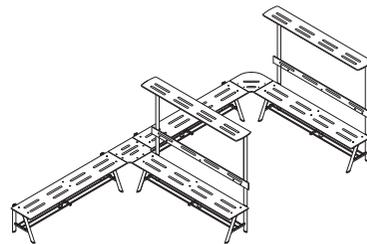
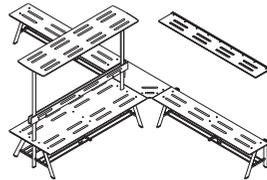
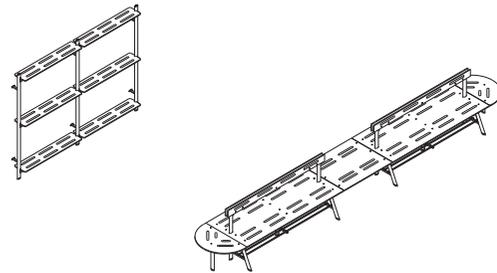
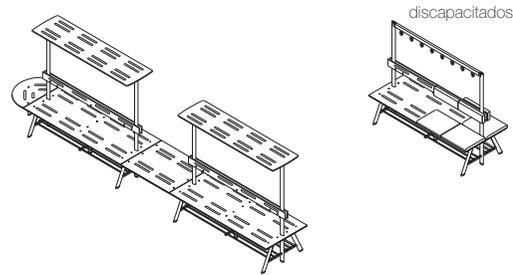
Pintura

Polvo epoxi polimerizado al horno continuo. Grosos de capa de 70 micras (valor medio). Tratamiento previo de desengrase, aclarado y pasivado con fosfatación amorfa.

Colchonetas para discapitados

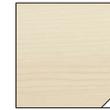
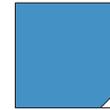
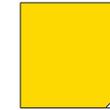
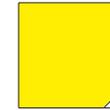
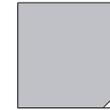
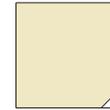
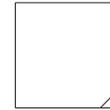
Cojín y respaldo de espuma de alta densidad y recubiertos con tela vinílica de gran resistencia que cumple con la norma BS/DIN EN 71-3.

modularidad

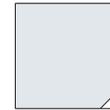


colores y acabados*

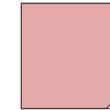
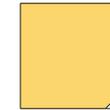
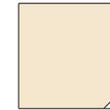
acabados fenolicos



acabados metalicos



colchonetas



despieces

bancos

sin respaldo	con respaldo	con maletero	discapitados	colgador/estantería pared
2000/1500/1000/445	2000/1500/1000/445	2000/1500/1000/445	2000/1500/1000/445	2000/1500/1000/500x30
2000/1500/1000/850	2000/1500/1000/850	2000/1500/1000/850	2000/1500/1000/850	2000 1500 1000 500

extensión/unión

dos bancos a 90°	cuatro bancos a 90°	tres bancos a 90°	circular banco doble	estantería
450x450	500x600	500x450	850x475	2000 500/1000/1500/2000x2000
950x450	500/1000x450	500x850		 colchoneta discapitados

*Debido al proceso de impresión, pueden aparecer pequeñas discrepancias entre los colores del catálogo y los de los muebles reales.

**Altimiras se reserva el derecho de modificar modelos y medidas sin previo aviso.

SERIE MONACO

Diseño: Sigfrido Bilbao



PERFILFORMA

COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS

Rua Dr. Rafael Duque N.º6 R/C, Loja B/c, 1500-250 Lisboa | Portugal
Tlm.: +351 91 809 99 23 | Tel.: +351 21 478 72 50 | Fax.: +351 21 478 72 59
www.perfilforma.pt | geral@perfilforma.pt